

アドパワーエポ 施工仕様書

<2液反応硬化型エポキシ樹脂>

※金属用 JIS 工法専用、優れた作業性、幅広い下地適性を有する錆止め下塗材です。

(1).工程表

工程	製品名	塗布量 (kg/m ²)	塗布 回数	塗装間隔時間 (23℃)	希釀率	塗装方法
下地調整	・高圧洗浄でごみ、汚れ、油分等を入念に除去し、乾燥した正常な面にしてください。 ・旧塗膜の浮きや脆弱部分を撤去し、錆や粉化ブツはサンドペーパーやディスクサンダー等の電動工具を用いて除去してください。					
下塗り	アドパワーエポ 主剤：14.4kg 硬化剤：1.6kg	0.14~0.17	1	4 時間以上 7 日以内	塗料用シンナー 0~1.6L	はけ ウールローラー エアレス
上塗り	アドクール Aqua 3 分艶/5 分艶	0.15	2 1+1	3 時間以上 7 日以内	清水 0~5%	はけ ウールローラー エアレス

注) 施工用具・条件は代表的なものです。所要量の確認は塗見本との比較または単位体積当たりの使用量で確認して下さい。

注) 間隔時間・所要量の値は標準的なものです。施工方法・器具、被塗物の形状、素地の状態、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

注) 旧塗膜の種類によっては溶剤の影響により、溶剤膨れやちぢみなどの異常が発生する事があります。試し塗りを行った後本施工を行って下さい。

注) 上塗材は特殊セラミックを配合している為、必ず使用直前（各工程）に3分以上攪拌機（低速回転）で攪拌の上ご使用下さい。

注) 新規下地の場合はご相談下さい。

(2).材料荷姿

種類	材料名	荷姿	標準塗装面積
下塗材	エシカルプライマーJ	16 kg セット 主剤 14.4 kg 硬化剤 1.6kg	95~114 m ² /缶
上塗材	アドクール Aqua 3 分艶/5 分艶	14 kg/缶	90 m ² /缶

使用上の注意事項

- 1) 油脂類をシンナーで拭き取り、汚れ・塵埃などの汚染付着物を除去清掃してください。（ブラシ・エアブロー・高圧水洗など）
- 2) 錆や黒皮がある場合は、電動工具・手工具で入念に除去してください。
- 3) 素地は十分に乾燥させ、事前に既存塗膜の溶解やリフティングが発生しないことを確認してください。
- 4) 水切り部などで、上下の板が塗料で付着している箇所は、漏水の原因となるため、皮スキなどで縁切りしてください。（塗膜を傷めないように注意）
- 5) 気温 5℃以下、湿度 85%以上及び結露が懸念されるような場合は、塗装を避けてください。
- 6) 強風時や降雨、降雪のおそれがある場合は、塗装を避けてください。
- 7) 溶剤系の製品を取り扱う場合には特に火気に注意し、消防法及び労働安全衛生法等を厳守してください。
- 8) 材料は直射日光下および0℃以下の保管は避けてください。施工時は十分な換気を行ってください。
- 9) 作業を行う場合には、適切な保護マスク、保護手袋、保護眼鏡、保護衣を着用下さい。
- 10) その他塗料の取扱いについての一般的な注意事項の詳細については SDS（安全データシート）を参照して下さい。